

# AENOR

## Certificado AENOR de Produto Cimento



**015/002203**

AENOR certifica que a organização

### **A.G. CEMENTOS BALBOA, S.A.U.**

com sede em CR EX 101 PK 14,5 06393 ALCONERA (Badajoz - España)

fornece Cimento

conforme com UNE-EN 196-10:2016 ANEXO A  
UNE-EN 197-1:2011

Tipo de cimento CEM I 52,5 R UNE-EN 197-1:2011  
Conteúdo em Cr (VI) ≤0,0002 % Rgl. (CE) 1907/2006

Centro de produção CR EX-101, P.K. 14,5 06393 ALCONERA (Badajoz - España)

Esquema de certificação Para conceder este Certificado, a AENOR ensaiou o produto e comprovou o sistema da qualidade associado a sua produção. Estas actividades são realizadas periodicamente durante o período de validade do Certificado, de acordo com o estabelecido no Regulamento Particular RP 15.01

Data da primeira emissão 2022-01-21  
Data de validade 2027-01-21

Rafael GARCÍA MEIRO  
Diretor Geral

Original Eletrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- [www.aenor.com](http://www.aenor.com)

Organismo de certificação de produtos acreditado pelo ENAC, nº 1/C-PR271

# AENOR

## Certificado AENOR de Produto Cimento

015/002203

### Anexo ao Certificado

AENOR declara que el cemento indicado en el certificado cumple con todas las disposiciones relativas a la evaluación de la conformidad descritas, entre otras, en la norma UNE-EN 197-1, en la norma UNE-EN 197-2 y en el Reglamento Particular RP 15.01. La concesión del certificado está basada en el ensayo inicial del producto, una inspección inicial de la fábrica y del control de producción además de una auditoría del sistema de la calidad realizados por AENOR. Además, AENOR realiza la supervisión permanente a través de inspecciones y auditorías periódicas y de la evaluación de la conformidad de los resultados del control de producción y de los ensayos de las muestras de contraste tomadas en fábrica.

Conforme a las normas de referencia citadas y al Reglamento Particular de la Marca N para cementos, RP 15.01, AENOR certifica que:

- 1 Este cemento cumple todas las especificaciones que le son de aplicación en base a la evaluación estadística del autocontrol realizada mensual, trimestral y semestralmente. En dicha evaluación se tienen en cuenta los siguientes criterios adicionales: a) corrección derivada del ensayo de resistencias realizado por el laboratorio de referencia, y b) valores límite individuales de cada resultado de ensayo que coinciden con los valores característicos (límites de especificación), siendo superiores en algunos casos.
- 2 El sistema de la calidad de la fábrica, basado en la norma UNE-EN ISO 9001, cumple con las exigencias de la organización descritas a lo largo del Reglamento Particular.
- 3 La sistemática empleada por el fabricante para el suministro del producto garantiza el cumplimiento de los requisitos específicos sobre la carga, expedición y transporte del cemento, tanto en fábrica como en los puntos de expedición, para asegurar su trazabilidad e integridad del mismo hasta el lugar de entrega, manteniendo las características según las cuales fue certificado.
- 4 En lo relativo al contenido en cromo (VI) soluble en agua, según las exigencias establecidas por la Orden del Ministerio de Presidencia PRE/1954/2004 de 24 de junio que traspone la Directiva 2003/53/CE, AENOR comprueba que el cemento, es conforme con los requisitos mediante la aplicación de la norma UNE-EN 196-10 y del Reglamento Particular.
- 5 Se efectúan ensayos periódicos sobre la composición del cemento para comprobar el cumplimiento de las normas de referencia y su ajuste a lo declarado por el fabricante. Asimismo se comprueba la conformidad de las materias primas utilizadas.
- 6 El cemento está sometido a un plan de control en el mercado para verificar que se mantienen las características con las que ha sido certificado.
- 7 Se comprueba, mediante el criterio del ABBE, el carácter aleatorio de las diferencias del laboratorio de autocontrol del fabricante frente al laboratorio verificador acreditado conforme a la norma UNE-EN ISO/IEC 17025.
- 8 El incremento de la garantía para el usuario del cemento con la disminución del riesgo del consumidor, debido a la exigencia superior de la Marca N, en los que se incluye además de una frecuencia mayor y adicional en el plan de control, la aplicación de criterios adicionales.

La Marca AENOR para cementos es un distintivo de calidad oficialmente reconocido, a efectos de lo dispuesto en la Instrucción para la Recepción de Cementos en vigor y en la de Hormigón Estructural según consta en la página web del Ministerio de Fomento.

Data da primeira emissão 2022-01-21  
Data de validade 2027-01-21

# AENOR

## Certificado AENOR de Produto Cimento

015/002203

### Anexo ao Certificado

AENOR states that cement written down in the certificate meets all provisions described in conformity evaluation documents, among them, the standard UNE-EN 197-1, UNE-EN 197-2 and the Specific Rules document RP 15.01. The granted certificate is based on the initial type testing, initial inspection of the factory and of the factory production control and also audit of the quality system carried out by AENOR. Furthermore, continuous supervision is done by AENOR throughout routine inspections also quality system audits and conformity assessment of the outcomes of the factory production control as well as over the audit samples taken at factory.

According to the mentioned reference standards and the AENOR N mark Specific Rules document for cements, RP 15.01, AENOR certifies that:

- 9 This cement complies all specifications which shall meet on the basis of statistical assessments carried out monthly, three-monthly and six-monthly taking into account the following additional criteria: a) correction of the strength testing figures from the reference laboratory results, b) characteristic values (specification limits) are used, for every test, as the limit values for single results, being higher in specific cases.
- 10 Quality system of the factory, according to UNE-EN ISO 9001, adheres to the all inner requirements of the Company described along the Specific Rules document.
- 11 The delivery system used by the manufacturer assures the compliance with specific requirements of cement loading, expedition and transportation, not only at factory but also at depots where traceability and integrity of the cement is guaranteed at the release place, keeping the same characteristics as the initial approval.<A>
- 12 Regarding the water soluble chromium (VI) content of cement, according to the Orden del Ministerio de Presidencia PRE/1954/2004 dated on the June, 24th which transfers the 2003/53/CE Directive, AENOR declares that the cement is in accordance to the requirements concerning the EN 196-10 standard and the Specific Rules document.<A>
- 13 Cement composition tests, in routine way, are used to see the compliance with the reference standards and meet the manufacturer declaration. Besides, it is checked the fulfilment of the used raw material meanwhile the specific use to produce cement.
- 14 Market surveillance is done to prove the proper characteristics of the concern cement and the outcomes still remain to the granted situation.
- 15 It is assessed, by ABBE procedure, the random behavior of the laboratories results of manufacturer's and the accredited reference one according to UNE-EN ISO 17025.
- 16 It is increased the guarantee to the cement user due to the reduction of customer's risk, happened from the higher specification of the AENOR N quality mark, where additional and more often tasks are carried out on the control plan because of the additional measurements.

AENOR quality mark is an awarded prize by Authorities named Quality Rewarded Officially Emblem (distintivo de calidad oficialmente reconocido), according to the Regulation Instrucción para la Recepción de Cementos and to Instrucción de Hormigón Estructural duly published at Ministerio de Fomento website.

Data da primeira emissão 2022-01-21  
Data de validade 2027-01-21